



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ
по процедура за избор на изпълнител
чрез „ИЗБОР С ПУБЛИЧНА ПОКАНА“

по проект № BG16RFOP002-2.040-1310
„Подобряване на производствения капацитет на „ПОЛИГРАФ - КОМЕРС“ ЕООД
по Оперативна програма
„Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020

С цел осигуряване на ефективност, ефикасност и икономичност при разходването на средства по договорите за безвъзмездна финансова помощ и при спазване на принципите за публичност и прозрачност, свободна и лоялна конкуренция, равнопоставеност и недопускане на дискриминация и съгласно условията и реда на чл. 50 и чл. 51 от ЗУСЕСИФ, Глава четвърта и във връзка с ПМС №160/01.07.2016 г. за изпълнението на дейностите, предвидени по проекта, в провежданата процедура за избор на изпълнител с предмет: **“Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Автоматична машина за твърда подвързия с модул за нарязване на подкорици - 1 брой“**, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерият: **„Оптимално съотношение качество-цена“**, което се оценява въз основа на цената или нивото на разходите, както и на показатели, включващи количествени и качествени аспекти, свързани с предмета на процедурата.

Всички оферти ще бъдат оценявани по този критерий индивидуално, който дава възможност да се оцени и сравни обективно нивото на изпълнение, предложено във всяка оферта, в съответствие с предмета на процедурата и техническите спецификации.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително конкретизираните и точно определени отделни показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Указания за определяне на изпълнител:

Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Автоматична машина за твърда подвързия с модул за нарязване на подкорици - 1 брой:



Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена - П ₁	30% (0,30)	100	T _ц
2. Срок за изпълнение в календарни дни - П ₂	20% (0,20)	100	T _{си}
3.Гаранционно обслужване на оборудването - П ₃	10% (0,10)	100	T _г
4.Време за отстраняване на възникнал технически проблем - П ₄	10% (0,10)	100	T _п
5.Допълнителни технически и функционални характеристики - П ₅	30% (0,30)	100	T _{лфх}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Изчислява се „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - T_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (П₁) на n-я участник, се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30$$



➤ където „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Срок за изпълнение в календарни дни – $T_{\text{сн}}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,20.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за изпълнение в календарни дни – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок на изпълнение в календарни дни по следната формула:

$$T_{\text{сн}} = 100 \times \frac{\text{Срок min}}{\text{Срок n}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "Срок min" е най-краткия предложен срок за изпълнение в календарни дни;
- "Срок n" е предложения срок за изпълнение в календарни дни на n-я участник.

Точките по третия показател (Π_3) на n-я участник, се получават по следната формула:

$$\Pi_3 = T_{\text{сн}} \times 0,20$$

➤ където 0,20 е относителното тегло на показателя

⚠ Забележка: с цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби: минималният срок за изпълнение не може да е по-кратък от 30 (тридесет) календарни дни, а максималният срок за изпълнение не може да е по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни дни от сключването на договора за доставка. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за срока на изпълнение и/или предложения, които не съдържат информация за срока на изпълнение в календарни дни ще бъдат предложени за отстраняване, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана.

Показател 3 – Гаранционно обслужване на оборудването - $T_{\text{г}}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите



участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

$$T_{\Gamma} = 100 \times \frac{W_n}{W_{\max}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "W n" е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- "W max" е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

Точките по третия показател (П з) на n-я участник, се получават по следната формула:

$$P_z = T_{\Gamma} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

Забележка: участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци, като гаранционното обслужване на оборудването е предмет на оценка. Гаранционното обслужване започва да тече от датата на подписване на Приемопредавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемопредавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон (по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана.

Показател 4 – Време за отстраняване на възникнал технически проблем – T_{Π} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.



Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:

$$T_{\Pi} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \min}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя;
- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

Точките по четвъртия показател (П 4) на n-я участник, се получават по следната формула:

$$П 4 = T_{\Pi} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

Забележка: участниците следва да предложат в своята оферта време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове, като време за отстраняване на възникнал технически проблем е предмет на оценка. Време за отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за отстраняване на възникнал технически проблем под 4 (четири) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон (под 4 (четири) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа), ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване, съгласно



Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана.

Показател 5 – Допълнителни технически и функционални характеристики – $T_{дтфх}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,30.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: $T_{дтфх}$, се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:

Наименование	Описание на допълнителни технически и функционални характеристики	$T_{дтфх}$, точки
Автоматична машина за твърда подвързия с модул за нарязване на подкорици - 1 брой	<i>Точност на позициониране на кориците – по-малко от 0,12 мм.</i> $T_{дтфх} 1$	20
	<i>Наличие на листово подаване на подкорицата при изработка на твърда подвързия с меко гръбче</i> $T_{дтфх} 2$	40
	<i>Възможност за автоматично подаване на триразмерни, обемни заготовки в зоната за залепване на облеклото</i> $T_{дтфх} 3$	20
	<i>Наличие на автоматично регулиране вискозитета на лепилото</i> $T_{дтфх} 4$	20
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването: $T_{дтфх} = (T_{дтфх} 1 + T_{дтфх} 2 + T_{дтфх} 3 + T_{дтфх} 4)$		100

$T_{дтфх} = (T_{дтфх} 1 + T_{дтфх} 2 + T_{дтфх} 3 + T_{дтфх} 4)$, където:



- (Тдтфх е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритиите допълнителните технически и функционални характеристики за: Автоматична машина за твърда подвързия с модул за нарязване на подкорици - 1 брой, обект на оценка);

Точките по петия показател (П 5) на п-я участник, се получават по следната формула:

$$П 5 = Т_{дтфх} \times 0,30$$

- където 0,30 е относителното тегло на показателя;

Комплексната оценка (КО) на всеки участник, се получава като сума от оценките на офертата по петте показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4 + П 5$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Автоматична машина за твърда подвързия с модул за нарязване на подкорици - 1 брой.

Забележка:

- ✚ Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- ✚ Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.