



**МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**  
**по процедура за избор на изпълнител**  
**чрез „ИЗБОР С ПУБЛИЧНА ПОКАНА“**  
**по АДБФП № BG16RFOP002-2.040-1310-C01**

С цел осигуряване на ефективност, ефикасност и икономичност при разходването на средства по договорите за безвъзмездна финансова помощ и при спазване на принципите за публичност и прозрачност, свободна и лоялна конкуренция, равнопоставеност и недопускане на дискриминация и съгласно условията и реда на чл. 50 и чл. 51 от ЗУСЕСИФ, Глава четвърта и във връзка с ПМС №160/01.07.2016 г. за изпълнението на дейностите, предвидени по проекта, в провежданата процедура за избор на изпълнител с предмет: **“Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на машина за експонация на СТР пластини - 1 брой”**, във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-2.040-1310-C01 - „Подобряване на производствения капацитет на „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 и във връзка с изпълнението на Административен договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ, финансиран от Европейския фонд за регионално развитие по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, № BG16RFOP002-2.040-1310-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД“, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерият: **„Оптимално съотношение качество-цена“**, което се оценява въз основа на цената или нивото на разходите, както и на показатели, включващи количествени и качествени аспекти, свързани с предмета на процедурата.

**Всички оферти ще бъдат оценявани по този критерий индивидуално, който дава възможност да се оцени и сравни обективно нивото на изпълнение, предложено във всяка оферта, в съответствие с предмета на процедурата и техническите спецификации.**

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително конкретизираните и точно определени отделни показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

**Указания за определяне на изпълнител:**

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

1

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-1310-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*



Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П 1	30% (0,30)	100	T <sub>ц</sub>
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - П 2	45% (0,45)	100	T <sub>лтфх</sub>
3. Условия по (а) предложен срок на гаранцията на лазерния модул (в месеци) и (б) количество експонирани пластини (в хиляди бройки) – което от двете събития настъпи по-късно (а или б) - П 3	10% (0,10)	100	T <sub>г</sub>
4. Срок за изпълнение в календарни дни - П 4	5% (0,05)	100	T <sub>си</sub>
5. Производителност (скорост на експонация) – брой експонирани плаки за 1 час - П 5	10% (0,10)	100	T <sub>се</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Изчислява се „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.**

**Показател 1** – Предложена цена - T<sub>ц</sub> е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>“ е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>“ е цената на n-я участник.



Точките по първия показател (П 1) на п-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{цх} \times 0,30$$

- където „0,30” е относителното тегло на показателя.

**Показател 2** – Допълнителни технически и функционални характеристики –  $T_{дтфх}$  е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,45.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател:  $T_{дтфх}$ , се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

**Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:**

<b>Наименование</b>	<b>Описание на допълнителни технически и функционални характеристики</b>	<b><math>T_{дтфх}</math>, точки</b>
<b>Машина за експонация на СТР пластини - 1 брой</b>	<i>наличие на вградено автоматично подаване на алуминиевите пластини (плаки, форми), с предварително автоматично отделяне на разделителния лист</i> <b><math>T_{дтфх} 1</math></b>	20
	<i>наличие на вградена перфорация с двоен перфориращ инструмент</i> <b><math>T_{дтфх} 2</math></b>	10
	<i>наличие на устройство за засмукване на праха</i> <b><math>T_{дтфх} 3</math></b>	5
	<i>наличие на вграден транспортен мост за автоматично подаване на експонираната форма към модула за проявяване</i> <b><math>T_{дтфх} 4</math></b>	5



	наличие на модул за проявяване, с измерване електропроводимостта на проявителя, със система за рециркулация на използваната вода и с ширина на входа поне 1100 мм. <b>Тдтфх 5</b>	40
	наличие на стакер за приемане на проявената форма, съответстващ на габарита на модула за проявяване <b>Тдтфх 6</b>	5
	наличие на дистанционна диагностика <b>Тдтфх 7</b>	5
	наличие на компютър за управление на файловете за експонация, с инсталиран лицензиран софтуер Windows 10, клавиатура, мишка и 17 инчов монитор <b>Тдтфх 8</b>	5
	наличие на UPS, с мощност поне 6 кVA <b>Тдтфх 9</b>	5
<b>Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:</b> <b>Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + + Тдтфх 4 + Тдтфх 5 + Тдтфх 6 + Тдтфх 7 + Тдтфх 8 + Тдтфх 9)</b>		<b>100</b>

**Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + + Тдтфх 4 + Тдтфх 5 + Тдтфх 6 + Тдтфх 7 + Тдтфх 8 + Тдтфх 9), където:**

- (Тдтфх е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритите допълнителните технически и функционални характеристики за: Машина за експонация на СТР пластини - 1 брой);

Точките по втория показател (П 2) на п-я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{дтфх} \times 0,45$$

- където 0,45 е относителното тегло на показателя;

**✚ Забележка: определени са технически преимущества (допълнителни технически и функционални характеристики), които бенефициентът**

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----



4

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-1310-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



*счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана - участниците следва да приложат към своята оферта документ/ и, които доказват, че предлаганото оборудване е в съответствие с посочените параметри от офертата. Тези документи могат да бъдат: технически спецификации/ паспорт/ каталог/ брошура и/или декларации – издадени от производителите, съдържащи офертираните минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването, посочени в офертата. Ако участникът офертира, че ще изпълни/ че може да отговори на посочените допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването, но не приложи описаните изискуеми документи и информация, с които да докаже, че съответния критерий/те е/са изпълним/и от участника, то той няма да получи съответния брой точки по дадения критерий/ те.*

**Показател 3** – Условия по (а) предложен срок на гаранцията на лазерния модул (в месеци) и (б) количество експонирани пластини (в хиляди бройки) – което от двете събития настъпи по-късно (а или б) -  $T_{Г}$  е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

-  По показател 3 (а) предложен срок на гаранцията на лазерния модул (в месеци), участника получава по 1 точка за предложен всеки месец гаранция на лазерния модул
-  По показател 3 (б) количество експонирани пластини (в хиляди бройки), участника получава по 1 точка за всеки предложени 1 000 бройки експонирани пластини

Максималният брой точки 100, получава офертата с предложен най-голям сбор от точки по двата показателя 3 (а) + 3 (б). Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$T_{Г} = 100 \times \frac{3 (а) + 3 (б) \text{ н-я участник}}{3 (а) + 3 (б) \text{ участник с най-голям сбор от точки}}, \text{ където :}$$

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

5

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-1310-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*



- "100" е максималните точки по показателя ;
- 3 (а) + 3 (б) n-я участник е предложението на участника по двата показателя, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- 3 (а) + 3 (б) участник с най-голям сбор от точки по двата показателя.

Точките по третия показател (П з) на n-я участник се получават по следната формула:

$$П з = ТГ \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

**✚ Забележка:** условия по (а) предложен срок на гаранцията на лазерния модул (в месеци) и (б) количество експонирани пластини (в хиляди бройки) – което от двете събития настъпи по-късно (а или б): участниците следва да предложат в своята оферта срок на гаранцията на лазерния модул в календарни месеци и количество експонирани пластини в хиляди бройки, които са предмет на оценка. Гаранционното обслужване на лазерния модул започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана.

**Показател 4** – Срок за изпълнение в календарни дни – Т<sub>си</sub> е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,05.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за изпълнение в календарни дни – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок на изпълнение в календарни дни по следната формула:

$$Т_{си} = 100 \times \frac{\text{Срок}_{\min}}{\text{Срок}_n}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "Срок min" е най-краткия предложен срок за изпълнение в календарни дни;
- "Срок n" е предложения срок за изпълнение в календарни дни на n-я участник.





Точките по четвъртия показател (П 4) на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 4 = T_{сн} \times 0,05$$

- където 0,05 е относителното тегло на показателя

**Забележка:** с цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби: минималният срок за изпълнение не може да е по-кратък от 30 (тридесет) календарни дни, а максималният срок за изпълнение не може да е по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни дни от сключването на договора за доставка и не по-късно от крайния срок за изпълнение на АДПБФП BG16RFOP002-2.040-1310-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД“. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за срока на изпълнение и/или предложения, които не съдържат информация за срока на изпълнение в календарни дни ще бъдат предложени за отстраняване.

**Показател 5** – Производителност (скорост на експонация) – брой експонирани плаки за 1 час -  $T_{се}$  е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-висока производителност (скорост на експонация) – брой експонирани плаки за 1 час – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$T_{се} = 100 \times \frac{P_n}{P_{max}}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя ;
- „ $P_{max}$ “ е най-високата производителност (скорост на експонация) – брой експонирани плаки за 1 час;
- „ $P_n$ “ е производителност (скорост на експонация) – брой експонирани плаки за 1 час на n-я участник.

Точките по петия показател (П 5) на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 5 = T_{се} \times 0,10$$

- където „0,10“ е относителното тегло на показателя.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

7

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-1310-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



- ✚ **Забележка:** производителност (скорост на експонация) – брой експонирани плаки за 1 час - участниците следва да предложат в своята оферта производителност (скорост на експонация) – брой експонирани плаки за 1 час, като производителност (скорост на експонация) – брой експонирани плаки за 1 час е предмет на оценка. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по шестте показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4 + П_5$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на: **доставка, монтаж и пускане в експлоатация на машина за експонация на СТР пластини - 1 брой**", във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-2.040-1310-C01 - „Подобряване на производствения капацитет на „ПОЛИГРАФ-КОМЕРС“ ЕООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.

### **Забележка:**

- ✚ Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- ✚ Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.